

**25A0245**

FOURNITURE DE LAIT INFANTILE ET COMPLEMENT DE NUTRITION ENTERALE POUR LES ETABLISSEMENTS DU GHT EST HERAULT ET SUD AVEYRON

**ANNEXE 2 AU CCP**

**PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE - CADRE DE REPONSE**

**RENSEIGNEMENTS ADMINISTRATIFS**

|  |  |
| --- | --- |
| **NOM DU CANDIDAT** |  |
| **NOM DU RESPONSABLE DE L’ENTREPRISE** |  |
| **COORDONNEES TELEPHONIQUES** | TEL : |
| FAX : |
| **ADRESSE DE L’ENTREPOT** |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **INFORMATION & RECLAMATION** | **NOM ET PRENOM** | **TELEPHONE** | **TELECOPIE** | **MAIL** |
| **BORDEREAU DE PRIX** |  |  |  |  |
| **COMMANDE CLASSIQUE** |  |  |  |  |
| **COMMANDE URGENTE** |  |  |  |  |
| **NON CONFORMITE** |  |  |  |  |
| **LIVRAISON** |  |  |  |  |
| **FACTURE** |  |  |  |  |
| **QUALITE** |  |  |  |  |
| **CONTROLE DE CONFORMITE** |  |  |  |  |
| **OPERATIONS DE MAINTENANCE** |  |  |  |  |

**I – CRITERE 2 VALEUR TECHNIQUE**

La qualité des produits sera appréciée à partir :

**A – ECHANTILLONS pour le lot 6**

Le nombre d’échantillons à livrer est fixé à l’annexe 1 du règlement de consultation (RC).

Les modalités d’envoi des échantillons sont détaillées à l’article 5.1 du RC.

**B- DOCUMENTATION A PRODUIRE**

**RAPPEL**

* Une documentation complète relative au produit **(dont les fiches techniques en français)** comprenant notamment :

- la référence du produit sur le catalogue du fournisseur,

- les indications et mode d’utilisation

- les caractéristiques de conditionnement,

- l'origine du produit (pays de fabrication).

- les valeurs nutritionnelles

- l’absence dans le produit des ingrédients suivants : organismes génétiquement modifiés, allergènes, additifs ou arômes, glutamate, huile de palme, perturbateurs endocriniens, nano particules

* Pour les lots 1 – 2 – 3 – 4 – le candidat devra fournir les études cliniques
* Pour les lots 5 – 6 – 7 – 8 : le candidat devra fournir les ANALYSES TOXICOLOGIQUES : il est demandé entre autres les valeurs relevées (value ou résultats) en format chiffré pour les substances suivantes : arsenic inorganique, plomb, nickel, PCDD/F, PCB, mycotoxines T-2 & HT-2, acrylamide, déoxynivalénol et ses dérivés et furane l’aluminium, le cobalt, le strontium, le méthylmercure, le sélénium, le cadmium, la génistéine
* Pour le lot 7 : le certificat de non migration pour les tétines des biberons pour nourrissons et enfants en bas âge en élastomère ou en caoutchouc
* Une déclaration de conformité attestant que les emballages et contenants respectent la réglementation en vigueur (article 16 du CCP) pour l’ensemble des lots

**II – CRITERE 3 PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE**

|  |
| --- |
| **Le tableau ci-dessous doit être rempli puis le calcul des tonnes eqCO2 liées aux transports utilisant**  **les facteurs d’émission suivant issus de la base carbone ci-dessous.**  **Le poids du produit doit inclure les emballages primaires et secondaires (rapporté à un produit) dès lors**  **qu’ils interviennent dans la chaine de valeur.**  **Facteurs d’émission :**  **Transport routier = 0,08 gCO2/kg.km**  **Transport aérien = 3,47gCO2/kg.km**  **Transport ferroviaire = 0,008 gCO2/kg.km**  **Transport maritime = 0,01gCO2/kg.km** |
|

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ETAPES | DISTANCE PARCOURUE (km) | POIDS DE LA MATIERE PREMIERE | TYPE DE TRANSPORT | IMPACT CO2 (=distance parcourue x poids de la MATIERE PREMIERE x facteur d’émission du type de transport (geqCO2) |
| EXEMPLE POUR LA NOURETTE | | | | |
| Fabrication des matières premières > site de fabrication | 1500 | 0.0500 | Aérien | 1500 x 0.0500 x 3.47 =260.25 |
| Site de fabrication > emballage | 300 | 0.0500 | Camion | 300 x 0.0500 x 0.08 = 1.2 |
| **TOTAL** | | | | 260.25+1.2 = 261.45 geqCO2 |

**Lot 1 : Hydrolysat de caséine**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ETAPES | DISTANCE PARCOURUE (km) | POIDS DE LA MATIERE PREMIERE | TYPE DE TRANSPORT | IMPACT CO2 (=distance parcourue x poids de la MATIERE PREMIERE x facteur d’émission du type de transport (geqCO2) |
| Fabrication des matières premières > site de fabrication |  |  |  |  |
| Site de fabrication > emballage |  |  |  |  |
| TOTAL | | | |  |

**Lot 2 : Hydrolysat de lactosérum**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ETAPES | DISTANCE PARCOURUE (km) | POIDS DE LA MATIERE PREMIERE | TYPE DE TRANSPORT | IMPACT CO2 (=distance parcourue x poids de la MATIERE PREMIERE x facteur d’émission du type de transport (geqCO2) |
| Fabrication des matières premières > site de fabrication |  |  |  |  |
| Site de fabrication > emballage |  |  |  |  |
| TOTAL | | | |  |

**Lot 3 : Hydrolysat de riz**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ETAPES | DISTANCE PARCOURUE (km) | POIDS DE LA MATIERE PREMIERE | TYPE DE TRANSPORT | IMPACT CO2 (=distance parcourue x poids de la MATIERE PREMIERE x facteur d’émission du type de transport (geqCO2) |
| Fabrication des matières premières > site de fabrication |  |  |  |  |
| Site de fabrication > emballage |  |  |  |  |
| TOTAL | | | |  |

**Lot 4 : Solution acide aminés pour nourrisson et enfant de plus d’un an**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ETAPES | DISTANCE PARCOURUE (km) | POIDS DE LA MATIERE PREMIERE | TYPE DE TRANSPORT | IMPACT CO2 (=distance parcourue x poids de la MATIERE PREMIERE x facteur d’émission du type de transport (geqCO2) |
| Fabrication des matières premières > site de fabrication |  |  |  |  |
| Site de fabrication > emballage |  |  |  |  |
| TOTAL | | | |  |

**Lot 5 : Lait anti régurgitation mixte enrichi à la caroube et à l’amidon**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ETAPES | DISTANCE PARCOURUE (km) | POIDS DE LA MATIERE PREMIERE | TYPE DE TRANSPORT | IMPACT CO2 (=distance parcourue x poids de la MATIERE PREMIERE x facteur d’émission du type de transport (geqCO2) |
| Fabrication des matières premières > site de fabrication |  |  |  |  |
| Site de fabrication > emballage |  |  |  |  |
| TOTAL | | | |  |

**Lot 6 : Lait de croissance**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ETAPES | DISTANCE PARCOURUE (km) | POIDS DE LA MATIERE PREMIERE | TYPE DE TRANSPORT | IMPACT CO2 (=distance parcourue x poids de la MATIERE PREMIERE x facteur d’émission du type de transport (geqCO2) |
| Fabrication des matières premières > site de fabrication |  |  |  |  |
| Site de fabrication > emballage |  |  |  |  |
| TOTAL | | | |  |

**Lot 7 : nourette**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ETAPES | DISTANCE PARCOURUE (km) | POIDS DE LA MATIERE PREMIERE | TYPE DE TRANSPORT | IMPACT CO2 (=distance parcourue x poids de la MATIERE PREMIERE x facteur d’émission du type de transport (geqCO2) |
| Fabrication des matières premières > site de fabrication |  |  |  |  |
| Site de fabrication > emballage |  |  |  |  |
| TOTAL | | | |  |

**Lot 8 : Lait 1er âge et 2eme âge**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ETAPES | DISTANCE PARCOURUE (km) | POIDS DE LA MATIERE PREMIERE | TYPE DE TRANSPORT | IMPACT CO2 (=distance parcourue x poids de la MATIERE PREMIERE x facteur d’émission du type de transport (geqCO2) |
| Fabrication des matières premières > site de fabrication |  |  |  |  |
| Site de fabrication > emballage |  |  |  |  |
| TOTAL | | | |  |

**Lot 9 : Lait sans trace de lactose avec protéine de vache en poudre**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ETAPES | DISTANCE PARCOURUE (km) | POIDS DE LA MATIERE PREMIERE | TYPE DE TRANSPORT | IMPACT CO2 (=distance parcourue x poids de la MATIERE PREMIERE x facteur d’émission du type de transport (geqCO2) |
| Fabrication des matières premières > site de fabrication |  |  |  |  |
| Site de fabrication > emballage |  |  |  |  |
| TOTAL | | | |  |

**Lot 10 : pré lait pour hypotrophes et prématurés inférieur à 1.8 kilos**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ETAPES | DISTANCE PARCOURUE (km) | POIDS DE LA MATIERE PREMIERE | TYPE DE TRANSPORT | IMPACT CO2 (=distance parcourue x poids de la MATIERE PREMIERE x facteur d’émission du type de transport (geqCO2) |
| Fabrication des matières premières > site de fabrication |  |  |  |  |
| Site de fabrication > emballage |  |  |  |  |
| TOTAL | | | |  |

**Lot 11 : pré lait pour hypotrophes et prématurés 1.8 kgs à 2.2 kilos**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ETAPES | DISTANCE PARCOURUE (km) | POIDS DE LA MATIERE PREMIERE | TYPE DE TRANSPORT | IMPACT CO2 (=distance parcourue x poids de la MATIERE PREMIERE x facteur d’émission du type de transport (geqCO2) |
| Fabrication des matières premières > site de fabrication |  |  |  |  |
| Site de fabrication > emballage |  |  |  |  |
| TOTAL | | | |  |

**Lot 12 : pré lait pour hypotrophes et prématurés sup à 2.2 kilos**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ETAPES | DISTANCE PARCOURUE (km) | POIDS DE LA MATIERE PREMIERE | TYPE DE TRANSPORT | IMPACT CO2 (=distance parcourue x poids de la MATIERE PREMIERE x facteur d’émission du type de transport (geqCO2) |
| Fabrication des matières premières > site de fabrication |  |  |  |  |
| Site de fabrication > emballage |  |  |  |  |
| TOTAL | | | |  |

**Lot 13 : solution normo énergétique hyper-protéinée pour nutrition entérale**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ETAPES | DISTANCE PARCOURUE (km) | POIDS DE LA MATIERE PREMIERE | TYPE DE TRANSPORT | IMPACT CO2 (=distance parcourue x poids de la MATIERE PREMIERE x facteur d’émission du type de transport (geqCO2) |
| Fabrication des matières premières > site de fabrication |  |  |  |  |
| Site de fabrication > emballage |  |  |  |  |
| TOTAL | | | |  |

**Méthode de notation**

Une note sera attribuée selon l’échelle suivante :

Très satisfaisant : 5

Satisfaisant : 4

Acceptable : 3

Insuffisant : 2

Très insuffisant : 1

**En cas de non remise du cadre de réponse la note de 0 sera appliquée au critère**

**Formule de calcul du critère :**

La note sera ensuite pondérée du coefficient affecté au critère selon la formule de calcul suivante :

(Note technique du candidat / note technique maximale pouvant être obtenue) x le poids du critère

**III- ORGANISATION DE LA PRESTATION**

**(Éléments accessoires non pris en compte dans l’analyse des offres)**

**1 – ORGANISATION DES APPROVISIONNEMENTS**

Quel mode de passation des commandes est disponible dans votre entreprise :

🞎 téléphone 🞎 fax 🞎 courriel

Existe-t-il des plages horaires dédiées à la passation des commandes :

🞎 oui 🞎 non

Merci de préciser :

**2 – DELAI D’APPROVISIONNEMENTS**

Passation des commandes pour une livraison :

🞏 A pour B

🞏 A pour C

🞏 A pour D

Dépannage exceptionnel :

🞏 A pour A

🞏 A pour B

🞏 A pour C

🞏 A pour D

**3 – ORGANISATION LOGISTIQUE**

**Pour les lots 6 et 8 :**

* La note méthodologique détaillant :
  + L’organisation logistique de la prestation (modalités de prise de commande, délais de livraisons, organisation de la livraison) (lots 6 et 8)

**4 – CONDITION DE RECYCLAGE**

Pour le lot 7 :

* La note méthodologique détaillant :
  + les conditions de recyclage des nourettes, les délais de livraison, les conditions de reprise des produits périmés et non consommés (lot 7)

rappel du CCP : article 16

Pour le lot 7 :

Le titulaire du marché est tenu d’assurer la reprise, la collecte, le transport, le tri et le traitement des contenants vides (plastique et verre) issus de ses livraisons de lait infantile, conformément aux dispositions légales applicables et aux principes de l’économie circulaire.

Le titulaire respecte les dispositions de la loi AGEC (Anti-Gaspillage pour une Économie Circulaire) et du Code de l’environnement relatives au réemploi, à la consigne, au recyclage et à la responsabilité élargie des producteurs. Il s’assure que les emballages mis sur le marché soient recyclables ou réutilisables, ou bien qu’un système de collecte retour / consigne soit mis en place lorsque cela est pertinent. (cf. articles relatifs aux emballages consignés et réemploi).

1. Modalités de collecte des contenants vides

Les contenants vides doivent être récupérés par le titulaire ou un prestataire désigné, dans les lieux déterminés par la collectivité publique.

Les contenants vides doivent être triés par matériaux (plastique / verre) et être propres ou débarrassés des résidus de lait conformément aux normes sanitaires applicables.

Une filière de tri pour les contenants et emballages fournis sera mise en place par le prestataire. Il assumera la collecte, le tri et le recyclage des palettes, films plastiques, tétines, et contenant des nourrettes

1. Traçabilité et reporting

Le titulaire devra tenir un registre des quantités de contenants vides récupérés, par matériau (plastique / verre), selon une périodicité trimestrielle / annuelle (à préciser).  
b. Un rapport sera fourni à la collectivité publique attestant du traitement des contenants dans un centre de recyclage ou de réemploi agréé, avec copie des bordereaux ou justificatifs de prise en charge.

1. Valorisation ou Réemploi

Le titulaire privilégie autant que possible le réemploi des contenants (réutilisation après nettoyage, remise en circulation) ou la consigne, si cela est techniquement faisable.  
b. Si le réemploi n’est pas possible, les contenants vides doivent être orientés vers les filières de recyclage appropriées.

1. Coût et responsabilité

Les coûts liés à la collecte, au transport, au nettoyage (le cas échéant), et au traitement des contenants vides sont à la charge du titulaire, sauf indication contraire dans les clauses financières du marché public.  
b. Le titulaire demeure responsable du respect des normes sanitaires pendant les opérations de manipulation des contenants vides, notamment en ce qui concerne la contamination, la désinfection, etc.

1. Pénalités

En cas de non-respect des obligations relatives à la collecte, tri ou traitement des contenants vides, le pouvoir adjudicateur pourra appliquer des pénalités (article 19-11).

Le candidat devra préciser le système de récupération des nourettes vides qui sera mis en place au niveau de chaque établissement.